

Tork Rotolo carta igienica SmartOne® [Advanced] (Bianco)



Codice:	472242
Sistema	T8 - Carta igienica SmartOne
Larghezza rotolo	13.4 cm
Diametro rotolo	19.9 cm
Numero strappi	1150
Lunghezza strappo	18 cm
Diametro interno dell'anima	4.4 cm
Veli	2
Stampa	Sì
Embossing	No
Colore	Bianco

Il dispenser per carta igienica Tork SmartOne® eroga in modo esclusivo un solo strappo di carta igienica per volta, aiutando a ridurre i consumi fino al 40% rispetto ai tradizionali dispenser di rotoli Jumbo e assicurando così un numero maggiore di utilizzi per rotolo. Caratterizzati da una grandissima capacità, i rotoli Tork SmartOne® sono indicati per le aree bagno esigenti ad alta affluenza.

- Rotoli di grande capacità a erogazione singola, realizzati per ridurre i tempi di manutenzione assicurando una costante disponibilità di carta igienica

- Dissoluzione rapida in acqua e consumi ridotti per minimizzare il rischio di intasamenti degli scarichi

- Carta morbida e con elevato grado di bianco, dalla distintiva stampa a foglia per assicurare un'immagine positiva

- Sistema di rimozione dell'anima SmartCore®, per una ricarica rapida e semplice

- Confezioni portatili Tork Easy Handling™ robuste, facili da maneggiare, che riducono il volume dei rifiuti

Informazioni sulla spedizione			
	Unità di consumo	Unità di trasporto	Pallet
Codice EAN	7322540656145	7322540656152	7322540682298
Pezzi	1	6	384
Unità di consumo	-	6	384
Altezza	134 mm	134 mm	2294 mm
Larghezza	199 mm	398 mm	800 mm
Lunghezza	199 mm	597 mm	1200 mm
Formato	5.3 dm3	31.8 dm3	2 m3
Peso netto	915 g	5.5 kg	351.5 kg
Peso lordo	924 g	5.6 kg	359.42 kg
Packaging	none	Plastic	-

Informazioni sulla tutela ambientale	
Contenuto	<p>Il prodotto è realizzato con: polpa di cellulosa vergine fibre riciclate I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.</p>
Materiali	<p>Fibre vergini e carta riciclata Nel processo di produzione di prodotti tissue vengono usate sia fibre vergini che carta riciclata. La scelta del tipo di polpa di legno dipende dai requisiti del prodotto e dalla disponibilità della stessa, al fine di consentirne un utilizzo il più efficace possibile. I benefici ambientali e la fattibilità economica dell'impiego della carta riciclata come fonte di materia prima dipendono dalla disponibilità, dalla distanza di trasporto e dalla qualità del materiale raccolto. Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta. Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza delle fibre riciclate devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo). La carta riciclata può essere prodotta senza distinzione da giornali, riviste e scarti di prodotti cartacei per ufficio. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alte temperature, quindi setacciata per separarne le impurità. Le fibre di polpa vergine vengono ricavate da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui. Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare. Attualmente vengono usati diversi metodi per lo sbiancamento: ECF (senza cloro elementare, ma con impiego di biossido di cloro) e TCF (completamente senza cloro, con impiego di ozono, ossigeno e perossido di idrogeno). Lo sbiancamento della polpa di legno rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio).</p>
Sostanze chimiche	<p>Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro. Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Agenti di resistenza in umido (per panni e asciugamani) • Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni) • Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori) • Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa • Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti

Scegli un dispenser



680000

472054

680008

Certificazioni prodotto



Contatti

SCA Hygiene Products spa
 Via Salvatore Quasimodo, 12
 20025 Legnano (MI)

Tel: +39 0331 443896
 Fax: +39 0331 443944
 E-mail: tork.info@sca.com